

1. СВОДНЫЕ ТОКОВЫЕ НАГРУЗКИ (ПУЭ 1.3.31) И МАССА 1 МЕТРА (ГОСТ 15176-89)

Размер шины, мм	Сечение, мм²	Масса 1 м, кг	Ток 1 шины, А	Ток пакета (2 шины), А	Ток пакета (3 шины), А
20 х 3	60	0.163	165	—	—
20 х 5	100	0.271	230	390	—
30 х 4	120	0.325	285	480	—
40 х 4	160	0.434	375	635	—
40 х 5	200	0.542	435	740	950
50 х 5	250	0.677	535	910	1170
60 х 6	360	0.976	705	1200	1540
60 х 8	480	1.301	835	1420	1820
80 х 8	640	1.734	1080	1840	2350
80 х 10	800	2.168	1235	2100	2680
100 х 10	1000	2.710	1520	2580	3300
120 х 10	1200	3.252	1790	3040	3890
120 х 12	1440	3.902	2010	3420	4380

* Нагрузки указаны для переменного тока, расположение шин «на ребро», t воздуха = +25 °С.

2. МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ (ГОСТ 10434-82)

Резьба	Класс прочности	Момент затяжки, Н·м
M8	5.8 / 8.8	15 – 18
M10	5.8 / 8.8	30 – 35
M12	5.8 / 8.8	55 – 60
M16	5.8 / 8.8	130 – 140

- Шайбы Бельвиля (DIN 6796): Обязательны для компенсации хладотекучести Al.
- Паста КПП/ЗКП: Зачистка под слоем пасты против оксида Al₂O₃.

3. РАДИУСЫ ГИБА В ХОЛОДНОМ СОСТОЯНИИ

Сплав / состояние	Мин. радиус (Rмин)
АД31 (мягкая)	R = (1.0 – 1.5) × S
АД31Т (закаленная)	R = (2.0 – 2.5) × S
АД31Т1 (искусств. прест.)	R = (3.0 – 3.5) × S

S — толщина шины в мм. Нагрев > +250 °С снимет закалку!

4. ПОПРАВКИ НА ТЕМПЕРАТУРУ (ПУЭ)

+30°С: k=0.95 +35°С: k=0.89 +40°С: k=0.83 +45°С: k=0.76

Плашмя: при ориентации «плашмя» ток снижается на 5–8% (k = 0.92).